





### Journée cubage bois ronds

#### Scierie EYMARD

Vendredi 31 mars 2017



Certification FCBA CTB Cubage Bois Ronds



© 2017

#### CONTEXTE

- développement du cubage par machine (cubeurs) en scierie
  - besoin des scieries de connaître rapidement et avec précision les quantités de bois approvisionnées caractère stratégique des achats de bois (de 40 à 60 % du CA selon les types de scieries)
- développement de la contractualisation
- possibilité de proposer aux acteurs intéressés

(propriétaires et gestionnaires forestiers, exploitants, entrepreneurs de travaux forestiers, transporteurs)

la garantie de la mesure du volume de bois

# **DÉFINITION**

#### Système qualité :

=> règles transparentes :

Référentiel de certification, en accès libre sur internet :

http://www.fcba.fr

Référence à la norme de cubage manuel NF B 53-020 : 2010

#### Lien avec les parties prenantes

Exigence de transmission d'information

- => Contrat d'achat avec clauses techniques
- => Cahier des charges scierie / fournisseurs

Mode de cubage : sur ou sous écorce

Diamètres mini / maxi

Longueurs mini / maxi

Surmesures de longueurs et arrondis commerciaux

Règles de fractionnement

Option: aspects qualitatifs

| Informations et données à préciser sur                                      | Bordereau<br>de | Bordereau<br>détaillé |
|---|-----------------|-----------------------|
| Date de cubage  | synthèse<br>X   | X                     |
| Numéro du lot ou référence d'achat  | X               | X                     |
| Essence   | X               | X                     |
| Nom ou code vendeur   | X               | X                     |
| Provenance (commune, forêt, parcelle, article)                              | X               | X                     |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·                                       |                 |                       |
| Diamètre minimum fin bout, associé à une longueur minimale (le cas échéant) | X               | X                     |
| Volumes de purge et de réfaction cumulés (avec identification des pièces)   | Х               | Х                     |
| Nombre total de pièces mesurées et déclassées                               | X               |                       |
| Volume commercial cumulé et   | X               |                       |
| par classe de diamètre (selon contractualisation).                          |                 |                       |
| Longueurs totale et commerciale cumulées                                    | X               |                       |
| Identifiant de pièces ou n° d'ordre   |                 | X                     |
| Longueur totale mesurée par pièce   |                 | X                     |
| Longueur commerciale par pièce  |                 | X                     |
| Diamètres 1 et 2 orthogonaux mesurés par pièce                              |                 | X                     |
| Diamètre médian commercial par pièce  |                 | X                     |
| <sup>1</sup> Surbile ou pièce cubée manuellement (le cas échéant)           |                 | X                     |
| Volume commercial par pièce   |                 | X                     |
| Classement qualitatif des bois (selon contractualisation)                   | X               | X                     |

### Organisation interne

- procédure écrite
- formation des opérateurs
- réception du bois, stockage => lien avec la traçabilité
- gestion des documents => lien avec la traçabilité

### Autocontrôle permanent

- tests chaque semaine
- tests approfondis trimestriels
- suivi des équipements de mesure manuels

#### Tests hebdomadaires:

- comparaison cubage manuel / machine sur 5 grumes mini

Tolérances de mesure : diamètre ± 1 cm

Les tests sont enregistrés (papier ou informatique)

### Tests approfondis trimestriels:

- au moyen de bagues ou tubes étalons (diamètre)
- de grumes ou tubes (longueurs)

Précision : tolérance / diamètre ± 3 mm longueur ± 0,4 % (capteurs de mesure)

#### Suivi écrit des réclamations

- actions correctives curatives et préventives

### Contrôles externes par FCBA

- 1 audit par an
- audit(s) supplémentaire(s) en cas de dérive
  - => coût spécifique

Contenu des contrôles externes /

- comparaison volume manuel / machine

mini 15 grumes ou 30 billons => exigence = écart ≤ 3 %

#### Contrôles externes par FCBA (suite)

- vérification des instruments de mesure manuels
- contrôle documentaire :
- documents issus des transactions (et donc des cubages) ayant eu lieu depuis l'audit précédent
- documents d'autocontrôle internes
- documents de suivi d'entretien et réparation du cubeur
- qualification des opérateurs

En cas d'écart (remarque ou non-conformité)

=> délai de correction de l'écart. Si délais dépassé => suspension => retrait

## Exigence technique pour la machine de cubage

- mesure du diamètre par au moins 2 axes à 90°
- précision des capteurs (Ø, L)
- insensibilité aux perturbations extérieures (T°, lumière, ...)
- traitement des données selon NF B 53-020 : 2010
- attestation de verrouillage logiciel du fournisseur du cubeur

© S.Nicosia 2017 – journée cubage bois ronds - certification

Page: 10/13

### BÉNÉFICES

- structuration des processus :
  - => d'échange d'information entre acteurs,
  - => de réception de bois à la scierie
  - => fiabilité des données, avancée vers la collecte automatique de données
  - => accélère le traitement des documents de réception
- - > limitation des litiges
- - > impact positif sur délais de paiement

#### **PERSPECTIVES**

- développement progressif de la confiance mutuelle
- => gain de temps potentiel
  lorsque des acteurs décident
  de ne plus cuber systématiquement manuellement
  (gain estimé à 1,5 €/m³ par Fibois Alsace)
- accroît l'intérêt pour l'échange électronique de données
- apport attendu de l'amélioration de la traçabilité pour accélérer encore les processus

© S.Nicosia 2017 – journée cubage bois ronds - certification

Page: 12/13



#### Merci de votre attention

Pour toute information complémentaire : stephane.nicosia@gmail.com

© S.Nicosia 2017 – journée cubage bois ronds